

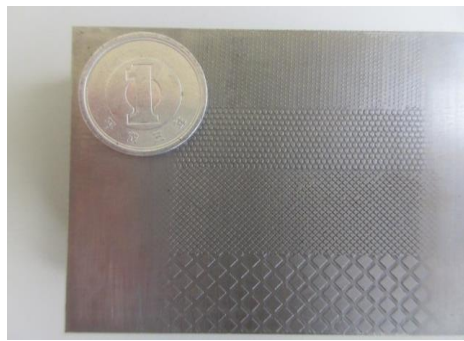
金属の摺動面に微細凹凸テクスチャを施工による摩擦・摩耗・潤滑等を制御

(フレキシースクラム株式会社) 董 媛

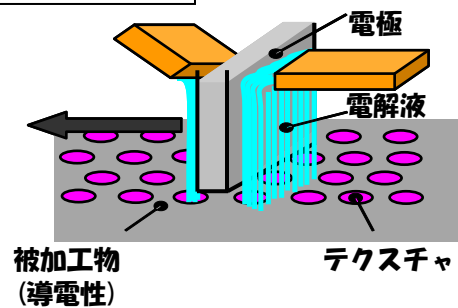
キーワード: 金属の摺動面の摩擦・摩耗の低減による省エネ、メンテナンス低減を実現

「FLEXI-ZARA」テクスチャ

- ・高精度・規則的な凸凹テクスチャ
- ・加工後のバリ処理不要
- ・省エネ加工・母材に影響与えない
- ・加工物データ (NC) 提示は任意
- ・曲面・大きさの制限がない
- ・すべての導電性材の加工可
- ・毒劇薬品を一切使わない「環境にやさしい」加工技術



特許取得
第 5791134 号



「FLEXI-ZARA」

今後の展開や産業利用

ZARA テクスチャは摩擦・摩耗の低減による省エネルギー、省資源、メンテナンス改善が出来る

- ・ **各種金型** (金型の表面に施工する事で、摺動面の摩擦・摩耗・潤滑等を制御し、プレス品質を向上させ、金型の寿命が延長でき、メンテナンス低減など)
- ・ **各種ロール** (各種搬送・回転ロールの表面に施工する事で、摩擦係数を保ちつつ、搬送や回転スピードを落す事無く、製品品質の向上ができ、メンテナンス低減など)
- ・ **各種金属摺動面** (金属の摺動面に施工する事で、接触面の摩擦・摩耗の制御、放熱効果、液体の流れをコントロールが出来るなど)

メッセージ

- ・ 各分野に活用が出来る技術であるので、ご興味がある方は是非お気軽にご連絡をください。あなた様のお悩み、課題解決は、弊社の ZARA テクスチャがお手伝いします。